Testeur de vibrations

Dans l'univers de la maintenance mécanique, les vibrations demeurent l'un des premiers indicateurs de l'état de santé d'une machine.

Désormais, les testeurs de vibrations révolutionnaires de Fluke vous permettent d'obtenir des réponses rapides, précises et adéquates. Ces outils redéfinissent les tests de vibrations pour la résolution des problèmes mécaniques et la maintenance predictive.

Regardez nos dernières vidéos sur notre chaîne YouTube *www.youtube.com/user/FlukeEuropeFR*

Testeur de vibrations 805

Un appareil permettant une vérification fiable, reproductible et précise des roulements et des vibrations d'équipement.

Prenez vos décisions de maintenance en toute confiance. Le testeur de vibrations Fluke 805 est l'appareil le plus fiable à la disposition des équipes de maintenance.

Voilà pourquoi le Fluke 805 est le testeur de vibrations le plus fiable du marché

- La conception innovante de son capteur et de sa pointe permet de minimiser les variations des mesures causées par l'angle d'incidence de l'appareil ou par la pression de contact
- Une échelle de gravité à quatre niveaux permet d'évaluer l'urgence des problèmes vibratoires et d'état des roulements
- Données exportables via USB
- Suivi des tendances sous Excel grâce aux profils intégrés
- Mesure vibratoire globale (10 Hz à 1 000 Hz) pour les valeurs d'accélération, de vitesse et de déplacement sur une large gamme de machines
- La fonction Crest Factor+ (Facteur de crête+) permet d'évaluer l'état des roulements en utilisant directement les mesures effectuées à l'aide de la pointe de capteur entre 4 000 Hz et 20 000 Hz
- La mesure de température infrarouge augmente les capacités de diagnostic
- La mémoire intégrée permet d'enregistrer et de conserver jusqu'à 3 500 mesures
- Sortie audio permettant d'écouter directement les bruits des roulements
- Prise en charge d'un accéléromètre externe pour les endroits difficiles d'accès
- Torche permettant d'éclairer les endroits à mesurer dans les zones trop sombres

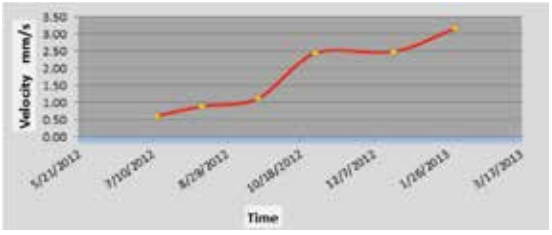
Fluke 805

Set 805 complet avec mallette, étui de ceinture, manuel sur CD et guide de référence rapide

Specifications

Appareil de mesure des vibrations	
Plage de basses fréquences (mesure générale)	10 Hz à 1 000 Hz
Plage de hautes fréquences (mesure CF+)	4 000 Hz à 20 000 Hz
Niveaux de sévérité	Bon, Satisfaisant, Non satisfaisant, Non acceptable
Vibrations maximales	50 g crête (100 g crête-crête)
Convertisseur A/N	16-bit
Rapport signal/bruit	80 dB
Fréquence d'échantillonnage	
Basse fréquence	20 000 Hz
Haute fréquence	80 000 Hz
Capteur	
Sensibilité	100 mV / g ± 10 %
Résolution	0,01 g
Précision	A 100 Hz : ± 5 % de la valeur mesurée
Unités d'amplitude	
Accélération	g, m/sec^2
Vitesse	mm/sec
Déplacement	mils, mm
Thermomètre infrarouge (mesure de la température)	
Gamme	-20 °C à 200 °C
Précision	± 2 °C
Caractéristiques environnementales	
Indice de protection IP	IP54
Test de résistance aux chutes	1 mètre

Type de pile: Alcaline AA (2) ou Lithium L91, Energizer Ultimate
Dimensions (hxlxp): 162 x 257 x 98 mm
Poids: 0,40 kg
Garantie : 1 an



Suivi de tendance réalisé sous un modèle de rapport MS Excel

Accessoires inclus

Câble USB, étui de rangement, étui à ceinture, guide de référence rapide, CD-ROM (avec modèles MS Excel et documentation) et deux piles AA

Informations pour commander

Fluke 805 Testeur de vibrations

Testeur de vibrations 810

Fluke 810

Configuration

Mesure

Diagnostic

Langues supportées : eng, ger, fre, ita, spa, por

Diagnostic et réparations du moteur en trois étapes simples

Le testeur de vibrations Fluke 810 constitue l'outil de dépannage de pointe idéal pour les équipes de maintenance mécanique nécessitant des réponses immédiates. Cette technologie de diagnostic unique vous permet d'identifier rapidement les problèmes mécaniques et de les traiter par ordre de priorité : vous bénéficiez ainsi de l'expertise d'un analyste en vibrations à portée de main.

Utilisez le testeur de vibrations pour :

- Diagnostiquer les problèmes des équipements et comprendre la cause première de la défaillance
- Conduire une étude sur les équipements avant et après les travaux de maintenance prévus et justifier la nécessité d'une réparation
- Mettre en service de nouveaux équipements et garantir des installations adéquates
- Diagnostiquer l'état des équipements sur la base d'éléments quantifiables et investir dans des réparations ou le remplacement des installations
- Prévoir et définir des priorités quant aux activités de réparation pour un fonctionnement plus efficace
- Anticiper les défaillances des équipements avant que les problèmes ne surviennent et contrôler les stocks de pièces de rechange
- Former de nouveaux techniciens ou des techniciens peu expérimentés, entretenir un rapport de confiance et renforcer les compétences au sein de l'équipe

Fonctionnalités et avantages

- L'identification et la localisation embarquées des défauts mécaniques les plus courants (roulements, mauvais alignement, déséquilibre, desserrement des pièces) permettent d'axer la maintenance sur les causes premières pour réduire les temps d'arrêts imprévus
- L'échelle de gravité des défauts avec ses quatre niveaux aide à définir un ordre de priorité pour les travaux de maintenance
- Les recommandations de réparations informent les techniciens des mesures correctives à mettre en place
- L'aide contextuelle intégrée propose des conseils et des instructions en temps réel aux nouveaux utilisateurs
- La mémoire extensible embarquée de 2 Go offre un espace suffisant pour stocker les données relatives à vos équipements
- Les fonctions d'auto-test garantissent des performances optimales et un gain de temps pour la tâche à effectuer
- Le tachymètre laser calculant précisément la vitesse de fonctionnement des machines permet d'effectuer des diagnostics plus fiables
- L'accéléromètre triaxial divise le temps de mesure par 2 (voire 3) par rapport à un accéléromètre mono axial
- Le logiciel Viewer pour PC permet d'augmenter les capacités de stockage et de suivi des données
- L'afficheur LCD couleur et l'interface utilisateur multilingue et intuitive dotée d'icônes permettent d'utiliser l'appareil immédiatement

Caractéristiques techniques

(Consultez le site Web de Fluke pour obtenir des caractéristiques détaillées.)

Spécifications de diagnostic	
Défauts standard	Déséquilibre, desserrement, mauvais alignement et roulement
Analyse pour	Moteurs, ventilateurs, soufflerie, courroies et chaînes d'entraînement, boîtes de vitesse, couplages, pompes centrifuges, pompes à piston, pompes à palette coulissante, pompes à hélice, pompes à vis, pompes rotatives filetées/à engrenages/à lobes, compresseurs à piston, compresseurs centrifuges, compresseurs à vis, machines à couplage fermé, bielles
Plage de vitesse de rotation de la machine	200 à 12 000 tours/minute
Détails du diagnostic	Diagnostic texte en clair, gravité des défauts (faible, modéré, grave, extrêmement grave), informations sur les réparations, pics cités, spectres
Spécifications électriques	
Sélection de gamme	Automatique
Convertisseur A/N	4 voies, 24 bits
Bande passante exploitable	2 Hz à 20 kHz
Échantillonnage	51,2 kHz
Fonctions de traitement des signaux numériques	Configuration automatique du filtre anti-repliement, du filtre passe-haut, de la décimation, du chevauchement, du fenêtrage, du FFT et des moyennes
Vitesse d'échantillonnage	De 2,5 kHz à 50 kHz
Plage dynamique	128 dB
Précision de l'amplitude	±0,1 dBV
Résolution FFT	800 lignes
Fenêtres spectrales	Hanning
Unités de fréquence	Hz, ordres, cpm
Unités d'amplitude	pouces/sec/s, mm/s, VdB (Etats-Unis), VdB (Europe)
Mémoire non volatile	Carte mémoire SD micro interne de 2 Go + logement accessible par l'utilisateur pour dispositif de stockage supplémentaire

Type de batterie : lithium-ion, 14,8 V, 2,55 Ah
Dimensions (hxlxp) : 186 x 267 x 70 mm
Poids : 1,9 kg

Garantie :
3 ans pour le testeur
(1 an pour le capteur et le tachymètre)

Accessoires inclus

Accéléromètre TEDS triaxial, montage magnétique pour accéléromètre, kit de montage pour accéléromètre avec ruban adhésif, câble à déconnexion rapide pour accéléromètre, tachymètre laser avec étui de rangement, batteries avec câble et adaptateurs, bandoulière, sangle réglable, logiciel Viewer pour PC, mini câble USB / USB, guide de mise en route, guide de référence rapide illustré, manuel de l'utilisateur sur CD-ROM, didacticiel sur CD-ROM et mallette de transport rigide.

Informations pour la commande

Fluke 810 Testeur de vibrations

Stroboscope à diodes électroluminescentes 820-2

FLUKE®

Nouveau

Fluke 820-2

Stroboscope à diodes électroluminescentes robuste, simple et forte intensité pour les diagnostics avec animation image par image

Le stroboscope à diodes électroluminescentes Fluke 820-2 est un outil simple, facile à utiliser pour l'animation image par image à des fins de mesure et de diagnostic.

Analysez et observez en toute confiance les pannes potentielles mécaniques sur différentes machines, dans de nombreuses industries, sans contact physique avec le mécanisme étudié. Le stroboscope à diodes électroluminescentes Fluke 820-2 est robuste, compact et portable, est doté d'une tête à diodes électroluminescentes haute intensité, idéale pour les animations image par image, le dépannage mécanique, ou encore la recherche et le développement de processus ou produits.

Caractéristiques principales :

- Matrice de 7 diodes électroluminescentes haute intensité : 4 800 Lux @ 6 000 FPM/30 cm
- Source d'éclairage à état solide avec diodes électroluminescentes haute efficacité et caractéristiques de flash uniformes pour des flashs plus fréquents : 30 à 300 000 FPM (flashs par minute)
- Modulation numérique de largeur d'impulsion pour des images très nettes à haut débit
- Conception robuste et durable utilisant des diodes électroluminescentes à état solide sans filaments, gaz, cavités ou verre : (chute de un mètre)
- Système de contrôle au quartz pour une précision exceptionnelle : 0,02 % (± 1 chiffre)
- Afficheur LCD multiligne
- Vérification de la vitesse de rotation des mécanismes sans contact physique ou bande réflective
- Avance ou retard des intervalles de flash pour voir les dents des engrenages, les surfaces de coupe, les répétitions ou l'équipement « dérivant ».
- Utilisation avec un bouton unique et réglage simple avec les boutons 2x et ÷2

Applications les plus courantes du 820-2

Le stroboscope Fluke 820-2 LED est bien plus qu'un simple outil de mesure de la vitesse de rotation des machines sans contact physique. Il s'agit également d'un excellent outil de diagnostic pour des applications très diverses :

- détection de l'usure des courroies d'entraînement ;
- lecture des étiquettes ou marqueurs de produits ;
- détection de l'usure et des dommages sur les poulies ;
- inspection de l'état des lames de rotor, des roulements et des couplages ;
- visualisation des glissements de courroie.

Spécifications

Spécifications mécaniques	
Dimensions (H x l x L)	5.71 x 6.09 x 19.05 [cm]
Poids	0.24 [kg]
Fréquence des flashs	
Range	30 – 300000 FPM
	0.5 – 5000 Hz
Lumière	
Couleur	Env. 6500 K
Emissions	4,800 lx @ 6000 FPM à 30[cm]

Accessoires inclus :

Boîtier de protection, connecteur de déclencheur externe

Informations pour la commande :

Fluke 820-2	Stroboscope à diodes électroluminescentes

830 : outil laser d'alignement d'arbre

FLUKE®

Nouveau

Fluke 830

Outil de diagnostic idéal pour aligner avec précision les arbres rotatifs sur votre site

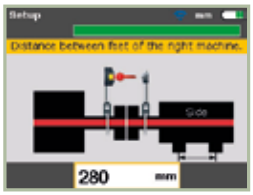
Au plus les pièces rotatives sont alignées de façon précise, au plus vous économisez de l'énergie et vous ralentissez leur usure, notamment au niveau des joints, couplages et roulements. Les capteurs laser offrent une précision très supérieure aux règles et aux indicateurs rotatifs. Ils permettent également de transférer les données sur un ordinateur qui calcule l'alignement et indique les réglages à effectuer.

L'outil d'alignement laser Fluke 830 dispose de capteurs lasers et vous guide pas à pas pendant la procédure d'alignement, ce qui permet d'obtenir une machine alignée avec précision, réduisant les coûts énergétiques et de maintenance.

Fonctionnalités et avantages

- Interface utilisateur intuitive et guidée, en trois étapes : configuration, mesure et diagnostic
- Mode Mesure avec boussole retour direct des résultats des réglages
- Conception robuste avec fort indice IP, une obligation dans les environnements difficiles
- Capteur laser unique à communication sans fil, pas de nœuds de câbles, installation rapide et moins sujet aux retours
- Rapports automatiques
- Haute précision pour des machines parfaitement alignées
- Mode d'extension unique agrandissement virtuel de la taille du capteur laser pour les machines très mal alignées
- Prise en charge des machines montées à l'horizontale et à la verticale

Configuration



Mesure

Diagnostic

Caractéristiques

Ordinateur	
Mémoire	64 Mo de RAM, 64 Mo de mémoire Flash
Alimentation	Batterie Li-Ion intégrée rechargeable
Durée de fonctionnement type	17 heures
Afficheur	Type : TFT, LED transmissif rétroéclairé avec 65 535 couleurs 8,9 cm (3,5"), 320 x 240 pixels
Indice de Protection	IP 65 (résistant à la poussière et aux éclaboussures)
Capteur	
Laser	Type : laser semiconducteur Ga-Al-As
Détecteur	Résolution : 1 µm,
Prisme	Prisme triangulaire de 90°

Accessoires inclus :

Capteur laser, prisme laser, support à chaîne avec montants de 150 mm (2), montants de 300 mm (4), tissu de nettoyage en microfibre, câble de capteur, câble PC, lecteur USB, câble de lecteur USB, mètre ruban, module Bluetooth sans fil, adaptateur secteur, kit d'instructions et mallette de transport

Informations pour la commande :

Fluke 830 Outil laser d'alignement d'arbre

Accessoires recommandés

Fluke 830/MAGNET
Capteur magnétique compact/ support de montage du prisme

Fluke 830/SHIMS
Kit de cales d'alignement de précision